Helsinki 12.2.2004

ETUOIKEUSTODISTUS PRIORITY DOCUMENT

RECEIVED 0 1 MAR 2004 **WIPO** PCT

READY FOR

PUBLICATION

22 April 2004



Hakija Applicant

Metso Paper, Inc. Helsinki

Patenttihakemus nro Patent application no

20022231

Tekemispäivä Filing date

19.12.200

Kansainvälinen luokka

International class

D21F

Keksinnön nimitys Title of invention

"Järjestely kudoksen yhteydessä radan stabiloimiseksi"

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä Patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims and drawings originally filed with the Finnish Patent

> Marketta Tehikoski Apulaistarkastaja

Maksu

50 €

50 EUR Fee

Maksu perustuu kauppa- ja teollisuusministeriön antamaan asetukseen 1027/2001 Patentti- ja rekisterihallituksen maksullisista suoritteista muutoksineen.

The fee is based on the Decree with amendments of the Ministry of Trade and Industry No. 1027/2001 concerning the chargeable services of the National Board of Patents and Registration of Finland.

Osoite: Arkadiankatu 6 A P.O.Box 1160

FIN-00101 Helsinki, FINLAND

Puhelin: Telephone: + 358 9 6939 500

09 6939 500

09 6939 5328 Telefax: Telefax: + 358 9 6939 5328

JÄRJESTELY KUDOKSEN YHTEYDESSÄ RADAN STABILOIMISEKSI ANORDNING VID VÄV FÖR STABILISERING AV BANA

Keksintö koskee itsenäisen patenttivaatimuksen 1 johdanto-osan mukaista järjestelyä kudoksen yhteydessä paperiradan stabiloimiseksi paperikoneessa tai vastaavassa, jossa paperirataa kuivatetaan sylinterien ja mahdollisesti myös ilmapuhallusten avulla ja jossa paperirataa pidetään tuettuna kudokseen sylinterien välisellä alueella puhalluslaatikon avulla.

5

10

15

20

25

30

On tunnettua käyttää puhalluslaatikoita radan tukemiseksi kudokseen paperikoneen tai vastaavan kuivatusosassa sylinterien välillä. Julkaisussa US 4,932,138 on esitetty likimain koko taskun täyttävä puhalluslaatikko, jossa on puhallussuutin lähellä avautuvan nipin kohtaa. Minkäänlaista ilmanohjainta ei ole esitetty alasylinterin ja puhalluslaatikon välillä reunatiivisteitä lukuun ottamatta. Julkaisussa US 4,669,198 esitetään eräs ratkaisu, jossa käytetään suurta, likimain koko taskunpuolikkaan kokoista puhalluslaatikkoa, jossa on avautuvan nipin lähellä yksi puhallusaukko ja alaosassa, likimain pystysuorassa suunnassa sylinterin yläosan kohdalla matala ilmanohjain. Esitetty puhalluslaatikko on varsin suuri täyttäen taskunpuolikkaan liki kokonaan. Suurikokoinen puhalluslaatikko on myös varsin kömpelö eri kohteisiin sekä kallis valmistaa. Julkaisussa US 6,115,938 on esitetty taskuun sijoitettu puhalluslaatikko, jossa radan tuenta kudokseen on järjestetty puhalluslaatikon alaosaan sijoitetun puhallussuuttimen avulla. Tässä rakenteessa alasylinterin yhteyteen järjestetyt rakenteet ovat kuitenkin varsin mutkikkaat ja hankalat valmistaa.

Keksinnön tarkoituksena on esittää järjestely kudoksen yhteydessä radan tukemiseksi ja stabiloimiseksi varsin yksinkertaisella puhalluslaatikolla, joka olisi poikkileikkaukseltaan melko pieni ja joka siten mahtuisi sylinteritaskuun vaivattomasti. Keksinnön tarkoitus on myös esittää järjestely, jossa puhalluslaatikko olisi seinämän ja sen tiivisteen avulla sovitettu tiivistämään puhalluslaatikkorakenne alla olevaan sylinteriin tai telaan. Tähän viitaten, keksinnön erityisenä tarkoituksena on esittää ns. ilman rajakerroskaavin (engl. boundary layer air doctor), joka mahdollisimman hyvin estää alasylinterin tai telan aikaansaaman ilmavirtauksen rataan avautuvan nipin ja sulkeutuvan nipin välisellä alueella. Edelleen keksinnön tarkoituksena on esittää sellainen joustava järjestely, jossa paperisilppu tai vastaava ei rikkoisi rakenteita. Yksi perustarkoitus on esittää järjestely, jossa poikkileikkaukseltaan varsin pienikokoinen ja ns. standardikokoinen puhalluslaatikko olisi sovitettavissa

myös useimpiin vanhoihin koneisiin tapauskohtaisesti mitoitettavan seinämälevyn avulla. Tällöin voidaan saada sarjatuotannon vaikutuksesta säästöjä merkittävissä määrin. Keksinnön tarkoitus on myös esittää puhalluslaatikolla tapahtuva radanhallintajärjestely sellaisia koneita varten, joissa ratanopeus on tavallisesti korkeintaan 1000 m/min, joskin keksinnön käyttöalue on tyypillisesti sellaisissa sovelluksissa, joissa ratanopeus on välillä 600 – 1400 m/min. Vanhojen koneiden modernisoinneissa on usein myös tilaongelmia sijoittaa suurikokoisia puhalluslaatikoita koneen rakenteisiin. Lisäksi erityisenä tarkoituksena on esittää järjestely, jonka energiakulutus olisi vähäinen mutta radan stabilointi kuitenkin erinomainen.

5

35

Keksinnön tarkoitus saavutetaan itsenäisessä patenttivaatimuksessa 1 ja muissa vaa-10 timuksissa määritellyllä tavalla. Keksinnön mukaan kyseessä on järjestely kudoksen yhteydessä radan stabiloimiseksi paperikoneessa tai vastaavassa, jossa rataa kuivatetaan sylinterien ja osin myös ilmapuhallusten avulla. Rataa pidetään tuettuna kudokseen sylinterin ja telan välisellä alueella puhalluslaatikon avulla. Jos puhalluslaatikko on sijoitettu siten, että puhalluslaatikkoon kuuluva puhallussuutin on liki-15 main avautuvan nipin kohdalla tai ennen sitä kudoksen puolella rataa, puhalluslaatikon tehovaikutus on suuri paperiradan hallitsemiseksi. Jos puhalluslaatikkoon on liitetty alaspäin alasylinterille päin viettävä seinämä, jonka alaosassa on ilman rajakerroskaavin, joka ulottuu alasylinterin tai telan pintaan saakka tai sen lähelle, saadaan aikaan avautuvan nipin kohdalta alaspäin kääntötelalle saakka ulottuva ali-20 paineinen tila. Tällä tavalla saadaan energiankulutukseltaan edullinen ratkaisu, jossa kuitenkin radan stabilointi on erinomainen. Jos seinämä on säädettävästi liitetty puhalluslaatikkoon siten, että puhalluslaatikko ja mainittu seinämä muodostavat mainitun avautuvan nipin ja seuraavan sulkeutuvan nipin väliselle alueelle tilan, johon muodostetaan alipaine radan tukemiseksi mainittujen nippien välisellä alueella ku-25 dokseen, saadaan ratkaisu, joka sopii paitsi uusiin koneisiin, myös useimpiin vanhoihin koneisiin. Koska mainittu seinämä ja sen alaosassa oleva tiiviste ovat mitoitettavissa kuhunkin tapaukseen sopiviksi, voidaan tilan yläosaa pitää ikään kuin standardikokoisena perusyksikkönä, johon liitetään sen kokoinen seinämä ja ilman rajakerroskaavin kuin on tarpeellista kussakin käyttökohteessa. Näin ollen voidaan 30 säästää kustannuksissa, koska mainitun standardiosan valmistaminen tapahtuu sarjatyönomaisesti ja siksi edullisesti.

Jos mainitun puhallussuuttimen läheisyydessä on joustava seinämä, seinämä pääsee tietyissä ajotilanteissa kauemmaksi radasta, mikä on tarpeellista, jos radan mukana häiriötilanteessa tulee tavanomaisesta poikkeavaa ainesta.

Jos mainittu seinämä on kiinnitetty kiinteäksi mutta kuitenkin tarvittaessa irrotetta-

vaksi seinämäksi, sen valmistus on yksinkertaista sekä kiinnitys ja käyttöönotto on tehtävissä nopeasti. Jos seinämän ja puhalluslaatikon välinen liitos on käyttötilanteessa ainakin pääasiallisesti tiivis, saadaan muodostetuksi mainittu alipaineinen tila, jossa ei ole merkittäviä vuotohäviöitä. Tiivistävän vaikutuksen takia sylinterin aiheuttama ilmapuhallus ei pääse vaikuttamaan ollenkaan haitallisesti.

3

Jos ilman rajakerroskaavin on valmistettu ainakin jonkin verran joustavasta aineesta ja/tai se pääsee joustamaan, on todennäköistä, että mahdollisesti joskus silloin tällöin syntyvä silppu tai muu epähomogeenisuus ei aiheuta vaurioita.

Jos ilman rajakerroskaavin on sijoitettu seinämän alaosassa olevaan kannatuselimeen, kaapimen liityntä seinämään saadaan tukevaksi ja tiiviiksi helposti.

5

15

25

Jos ilman rajakerroskaavin on vaihdettavissa ottamatta koneesta pois mainittua kannatuselintä, vaihtotyö on yksinkertainen ja varsin nopea toimenpide.

Jos ilman rajakerroskaavin vaihdetaan vetämällä tai työntämällä paikoillaan oleva kaavin pois ja vetämällä tai työntämällä sijoitetaan uusi kaavin paikoilleen, vaihtamistyössä tarvitaan silloin tavallisesti vain kaksi työntekijää.

Jos kudoksen, sylinterin, ilman rajakerroskaapimen, seinämän ja puhalluslaatikon rajaamaan tilaan muodostetaan alipaine ainakin pääasiallisesti mainitun puhallussuuttimen avulla, voidaan rainaa hallita varsin hyvin, vaikka paperikoneen nopeus olisi tavanomaisia vanhoja koneita jopa selvästi nopeampikin.

Jos puhallussuuttimen kautta puhalletaan ilmaa ainakin niin paljon, että taskun keskialueella ilmanpaine on ainakin 50 Pa, mieluummin ainakin 120 Pa normaaliilmanpainetta alempana, rainan hallitseminen onnistuu hyvin näillä painetasoilla.

Suositellaan, että mainittu puhallettava ilma tuotetaan käyttämällä yhtä tai useampaa puhallinta. Puhaltimien vaatima teho on kuitenkin varsin kohtuullinen ja kanavistot sekä laitteistot ovat melko pienikokoisia.

Seuraavassa keksintö esitellään tarkemmin viitaten oheiseen piirustukseen, jossa

- Kuvio 1 esittää kaaviollisesti ja jonkin verran liioiteltuna havainnollisuuden vuoksi erästä paperikoneissa esiintyvää ajettavuusongelmaa,
- Kuvio 2 esittää keksinnön mukaista järjestelyä radan stabiloimiseksi paperiko neessa ja erityisesti radan tuentaa kudokseen sylinterien välisellä alueella puhallus laatikon avulla ja
 - Kuvio 3 esittää kaaviollisesti kuviossa 2 esitettyä seinämän alaosaa ilman raja-

4

kerroskaapimineen suurennettuna.

5

30

35

Piirustuksen kuviossa 1 on esitetty havainnollisuuden vuoksi jonkin verran liioiteltuna erästä paperikoneissa esiintyvää ajettavuusongelmaa, joka koskee radan stabilointia kun minkäänlaista puhalluslaatikkoa ei ole käytössä taskussa. Viittausmerkki a esittää sylinteriä, josta kudos b ja paperirata c siirtyvät alasylinterille d ja edelleen sylinterille e. Kudoksen b ja radan c irtaantuessa sylinteriltä a rata c ja kudos b usein eroavat keskinäisestä kosketuksesta, josta yleensä tulee ongelmia. On myös usein havaittu, että rata c ei ole kosketuksessa kudokseen b alasylinterin d kohdalla kuviossa 1 esitetyllä tavalla.

Kuviossa 2 viitenumerolla 1 on merkitty keksinnön mukaista järjestelyä kudoksen 2 10 yhteydessä radan 3 stabiloimiseksi paperikoneessa tai vastaavassa, jossa rataa 3 kuivatetaan sylinterien 4, 5 sekä 6 ja mahdollisesti myös ilmapuhallusten avulla ja jossa rataa 3 pidetään tuettuna kudokseen 2 sylinterien 4 ja 5 välisellä alueella puhalluslaatikon 7 avulla. Puhalluslaatikon 7 seinämät on tavallisimmin muodostettu metallilevystä taivuttamalla ja hitsaamalla ja/tai muilla liittämistavoilla.. Sen pituus 15 radan 3 poikkisuunnassa on likimain radan 3 leveys tai hieman suurempi. Aukeavan nipin 8, sulkeutuvan nipin 9 ja puhalluslaatikkoon 7 liittyvän seinämän 10 muodostamaan tilaan 11 järjestetään alipaine puhaltamalla ilmaa puhallussuuttimen 12 avulla tilasta 11 poispäin eli nuolen 13 suuntaan. Puhallettava ilma tuodaan puhallussuuttimelle 12 puhalluslaatikkoon 7 järjestettyä kanavaa (ei esitetty) pitkin. Pu-20 hallussuuttimen 12 läheinen osa on järjestetty pääsemään ainakin jonkin verran liikkumaan, mikäli jostakin syystä ylhäältä tulee alas epäpuhtauksia, esim. ns. paperimälli tai vastaava. Puhallussuutin 12 on puhalluslaatikon 7 yläosassa sijaiten aukeavan nipin 8 yläpuolella jonkin matkaa, esim. 5-15 cm, jopa enemmänkin. Tällaisen joustamaan pääsevän, puhallussuuttimen 12 lähellä olevan osan käyttö tällaisis-25 sa sovellusmuodoissa on sinänsä tunnettua tekniikkaa ja edelleenkin hyvin käyttökelpoinen ratkaisu.

Seinämä 10 on muodostettu sopivimmin levystä, esim. alumiinilevystä, joskin muitakin materiaaleja on ajateltavissa tähän käyttöön. Seinämä 10 on kiinnitetty kohdasta 14 ruuvein (ei esitetty) puhalluslaatikon 7 alaosan etuseinämään, siis konesuunnassa puhalluslaatikon 7 etuseinämään, varsin tiiviisti. Suositellaan, että seinämässä 10 on korkeussuunnassa pitkänomaisia reikiä (ei esitetty), joitten avulla saadaan säätövara, joka voi olla esim. 3 cm. Seinämän 10 alaosassa on ilman rajakerroskaavin 15, joka on asennettu seinämän 10 alaosassa olevaan kaapimenpitimeen 16. Kaavin 15 on ainakin jonkin verran joustava ja sen alaosa on varsin lähellä sylinterin 5 pintaa tai kiinni sylinterin pinnassa. Seinämän 10 korkeus verrattuna

puhalluslaatikon 7 korkeuteen on varsin suuri. Eräässä tyypillisessä sovellutusmuodossa puhalluslaatikon 7 korkeus on noin 4 dm ja seinämän 10 korkeus yli 3 dm. Puhalluslaatikon 7 poikkileikkaus voi olla sama useissa erilaisissa sovelluskohteissa ja alipaineinen tila 11 muodostetaan valitsemalla kohteeseen sopivan korkuinen seinämä 10. Näin toimien voidaan puhalluslaatikkoa 7 pitää standardituotteena ja seinämä 10 on yksinkertaista valmistaa erikokoisina kappaleina tarpeen mukaan, koska tavallisimmin seinämä 10 on tasomainen levynkappale, jonka valmistus on sangen yksinkertaista.

5

10

15

20

25

30

35

Kuviossa 3 on esitetty seinämän 10 alaosa kaapimineen 15 tarkemmin. Seinämän 10 alaosassa on kiinnitettynä kaapimenpidin 16, joka on lattatiivisteen 17 avulla kiinnitetty seinämään 10 ilmatiiviisti. Itse kaavin 15 on joustavaa materiaalia, esim. kumia tai vastaavaa ja kaapimen 15 koko alaosa on ohuehko. Kaavin 15 pysyy paikoillaan kaapimenpitimessä 16, koska kaapimen 15 yläosan poikkileikkaus on ympyrämäinen ja kaapimenpitimessä 16 on vastaavanmuotoinen rakenne, joskin välystä pitää olla sopivasti kaapimenvaihdon takia. On huomattava, että kaapimenpitimen 16 alaosassa on varsin pitkät ohjauspinnat kaapimen 15 pitämiseksi paikoillaan. Seinämä 10 säädetään ruuvien 14 avulla sellaiseen korkeuteen, että kaapimen 15 alaosa hieman koskettaa sylinterin 5 pintaa. Tällöin vuoto kaapimen 15 ohi on vähäinen ja tilassa 11 saadaan helposti pidetyksi haluttu alipaine radan 3 pitämiseksi hallinnassa aukeavan nipin 8 jälkeisellä rataosalla. Kaapimen 15 profiili on sellainen, että kulunut kaavin 15 päästään varsin helposti vetämään pois ja vastaavasti uusi kaavin 15 saadaan paikoilleen. Seinämän 10 alaosan rakennetta, kaavinpidintä 16 ja etenkin kaavinta 15 voidaan ajatella toimivan erityisesti ns. ilman rajakerroskaapimena, sillä tela 5 aikaansaa pyörimisliikkeensä takia varsin suurta ilmanvirtausta kehäpintansa lähellä ja mainittu kaavin poistaa likimain kokonaan mainitun ilmavirtauksen ja etenkin pyörrevirtaukset ja näitten haitalliset vaikutukset taskun 11 kohdalla olevaan rataan 3. Siksi kaavin 15 on alaosastaan ainakin likimain kiinni sylinterissä 5 tehokkaan ilman rajakerroskaavinilmiön aikaansaamiseksi.

Rakenteeseen kuuluu lisäksi päätylevyt (ei esitetty), joitten avulla tila 11 on melko hyvin suljettu radan 3 molemmilta reunoilta. Näin ollen, tilaan 11 voidaan muodostaa tarpeellinen alipaine siten, että puhallussuuttimen 12 kautta puhalletaan puhalluslaatikon 7 putkiston kautta paikalle tuotua ilmaa ainakin niin paljon, että taskun 11 keskialueella ilmanpaine on ainakin 50 Pa, mieluummin ainakin 120 Pa normaali-ilmanpainetta alempana. Tämä on tavallisesti riittävä alipainetaso radan 3 hallitsemiseksi tilan 11 vaikutuspiirissä ja eritoten avautuvan nipin 8 paikkeilla ja sen jälkeen.

Keksintöä suositellaan käytettäväksi paitsi uusissa koneissa myös vanhojen koneitten uusinnoissa (engl. rebuild) sekä paperikoneissa että kartonkikoneissa. Keksintö sopii erityisesti koneisiin, joiden leveys on alle 6 m, joskin koneleveys voi tietysti olla mainittua suurempikin. Vanhojen koneiden uusinnoissa ratanopeus on tavallisesti noin 1000 m/min. Keksinnön mukaisella järjestelyllä päästään energiankulutukseltaan vähäisiin sovelluksiin ja ilmantuotossa voidaan siksi käyttää suhteellisen pienikokoisia ja edullisia matalapainepuhaltimia.

Keksintö ei ole rajoitettu oheiseen sovellusmuotoon vaan useita sen muunnelmia on ajateltavissa oheisten patenttivaatimusten puitteissa.

5

PATENTTIVAATIMUKSET

5

10

30

- 1. Järjestely kudoksen yhteydessä paperiradan stabiloimiseksi paperikoneessa tai vastaavassa, jossa paperirataa kuivatetaan sylinterien ja mahdollisesti myös ilmapuhallusten avulla ja jossa paperirataa pidetään tuettuna kudokseen sylinterin ja telan välisellä alueella puhalluslaatikon avulla, tunnettu siitä yhdistelmästä, että puhalluslaatikko on sijoitettu siten, että puhalluslaatikkoon kuuluva puhallussuutin on likimain avautuvan nipin kohdalla tai ennen sitä kudoksen puolella paperirataa, ja että puhalluslaatikkoon on liitetty alaspäin alasylinterille päin viettävä seinämä, jonka alaosassa on ilman rajakerroskaavin, joka ulottuu alasylinterin tai telan pintaan saakka tai sen lähelle, ja että seinämä on säädettävästi liitetty puhalluslaatikkoon siten, että puhalluslaatikko ja mainittu seinämä muodostavat mainitun avautuvan nipin ja seuraavan sulkeutuvan nipin väliselle alueelle tilan, johon muodostetaan alipaine radan tukemiseksi kudokseen mainittujen nippien välisellä alueella.
- 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen järjestely, tunnettu siitä, että mainitun puhallussuuttimen läheisyydessä on joustava seinämä.
 - 3. Patenttivaatimuksen 2 mukainen järjestely, tunnettu siitä, että mainittu seinämä on kiinnitetty kiinteäksi mutta kuitenkin tarvittaessa irrotettavaksi seinämäksi ja että seinämän ja puhalluslaatikon välinen liitos on käyttötilanteessa ainakin pääasiallisesti tiivis.
- 4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen järjestely, tunnettu siitä, että mainittu ilman rajakerroskaavin on valmistettu ainakin jonkin verran joustavasta aineesta ja/tai että kaavin pääsee joustamaan.
 - 5. Patenttivaatimuksen 4 mukainen järjestely, tunnettu siitä, että kaavin on sijoitettu seinämän alaosassa olevaan kannatuselimeen.
- 6. Patenttivaatimuksen 5 mukainen järjestely, tunnettu siitä, että kaavin on vaihdettavissa ottamatta koneesta pois mainittua kannatuselintä tai mainittua puhalluslaatikkoa.
 - 7. Jonkin edellä olevan patenttivaatimuksen mukainen järjestely, tunnettu siitä, että mainittu kaavin vaihdetaan vetämällä tai työntämällä paikoillaan oleva kaavin pois ja vetämällä tai työntämällä sijoitetaan uusi kaavin paikoilleen.
 - 8. Jonkin edellä olevan patenttivaatimuksen mukainen järjestely, tunnettu siitä, että kudoksen, sylinterin, ilman rajakerroskaapimen, seinämän ja puhalluslaatikon ra-

jaamaan tilaan muodostetaan alipaine ainakin pääasiallisesti mainitun puhallussuuttimen avulla.

9. Jonkin edellä olevan patenttivaatimuksen mukainen järjestely, tunnettu siitä, että puhallussuuttimen kautta puhalletaan ilmaa ainakin niin paljon, että taskun keskialueella ilmanpaine on ainakin 50 Pa, mieluummin ainakin 120 Pa normaaliilmanpainetta alempana.

5

10. Jonkin edellä olevan patenttivaatimuksen mukainen järjestely, tunnettu siitä, että mainittu puhallettava ilma tuotetaan käyttämällä yhtä tai useampaa puhallinta.

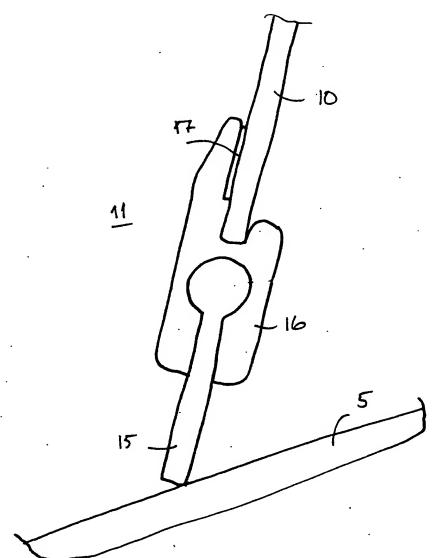


Fig. 3